

Модель Haval H9	Сервисный бюллетень	
Рывки/пинки при начале движения вперед от раздаточной коробки передач.		
	Компонент а/м	Трансмиссия
	Номер	HMR-L41-0123
	Дата публикации	26.01.2023

1. ОПИСАНИЕ

Когда автомобиль находится в режиме полного привода (не в режиме ECO), в момент резкого ускорения при переключении передач возникают проблемы (удары, пинки, рывки).

Неисправность исчезает в режиме движения ECO или при снятии разъема с насоса раздаточной коробки передач. При проверке сопряженных деталей, состояния и давления шин не выявлено отклонений. Причина неисправности может быть изношенный фрикционный диск в раздаточной коробке передач.

2. ПРОЦЕДУРА ДИАГНОСТИКИ/РЕМОНТА

Основные детали при проведении ремонта:

- 10-00-044-012 - сальник
- 44-00-147-006 - шестерня
- 44-00-712-003 - блокиратор
- Герметик (Loctite 598BK) или другие герметики для металлических поверхностей
- Масло для раздаточной коробки передач (используется масло дилера, которое он использует при проведении ТО)

Основной инструмент при проведении ремонта:

1. Пневматический гаечный ключ с торцевой головкой 2. Головка 30 мм 3. Шестигранная торцевая головка T40. 4. Съёмник 5. Пистолет для нанесения герметика 6. Динамометрический ключ

Шаг 1.

Слейте масло с раздаточной коробки передач.

Шаг 2.

Отверните большую гайку заднего выходного фланца и болты крепления корпуса.

- Перед разборкой необходимо очистить поверхность раздаточной коробки передач, чтобы предотвратить попадание посторонних частиц (грязи и песка) на внутренние элементы
- Во время разборки используйте подкладку под передний фланец, чтобы не повредить корпус раздаточной коробки передач.



Шаг 3.

Снимите фланец, прокладку, уплотнительное кольцо.

При использовании съемника для снятия фланца не прилагайте слишком больших усилий, чтобы предотвратить повреждение сопрягаемой поверхности сальника. При сборке устанавливать новые уплотнительные кольца.

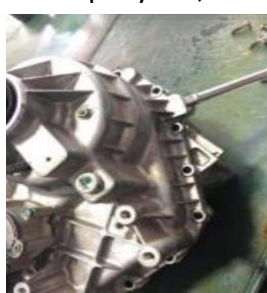


Прокладка

уплотнительное
кольцо

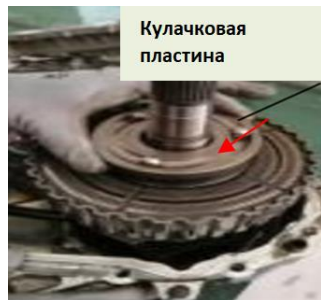
Шаг 4.

Рассоедините две половины корпуса. С помощью инструментов подденьте с двух сторон в местах как показанном на рисунке, и снимите верхнюю часть редуктора.



Шаг 5.

Снимите ротор с вала, кулачковую пластину (будьте осторожны, чтобы не уронить стальной шарик), снимите зубчатый диск. На роторе есть подшипники и пластина, которые необходимо снимать вместе. Снятые детали помещаются в чистое место, чтобы избежать загрязнения. Если стальной шарик утерян, вы можете обратиться в сервисную службу и подшипник заказать отдельно.



Шаг 6.

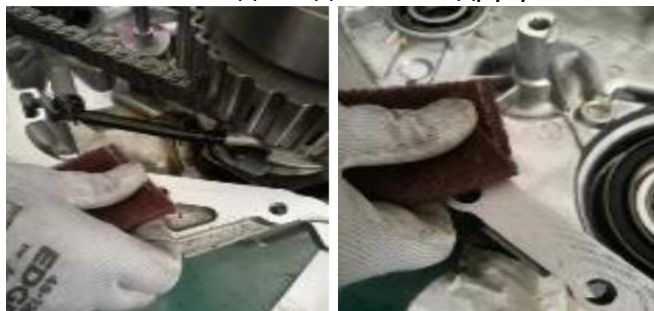
Замените фрикционный диск и ротор. Новые якоря и роторы перед установкой очищают от посторонних предметов.



Шаг 7.

Очистите остаточный клей на поверхности соединения верхней и нижней части, проверьте внутреннюю часть корпуса после очистки, если есть какие-либо посторонние предметы - очистите. При очистке, движения должны быть изнутри наружу, чтобы остатки клея не попали во

внутри. При очистке, детали не должны находиться слишком близко, чтобы избежать попадания остатков клея с одной детали на другую.



Шаг 8.

Установите на место пластину с подшипниками (будьте осторожны, чтобы не уронить стальной шарик); установите ротор на место. На роторе стоят ударные подшипники и проставки (толстые). Порядок размещения: подшипник близко к ротору, а проставка выше.



Шаг 9.

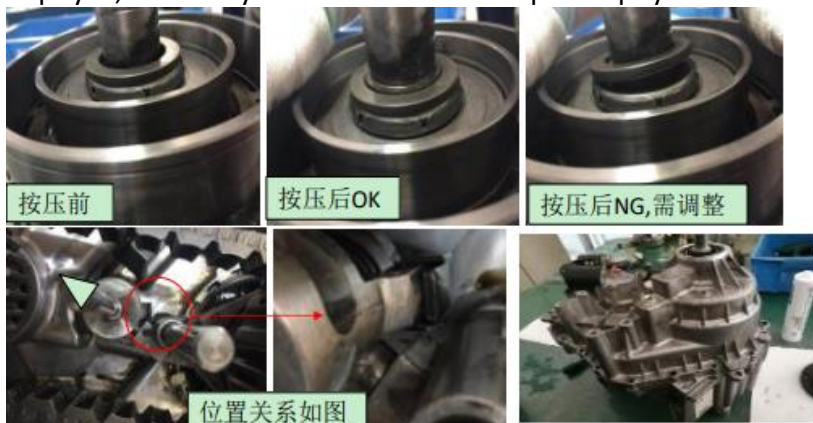
Нанесение герметика на корпус редуктора. Клей должен наноситься непрерывно, не должно быть прогалков в клеевом слое. Для нанесения требуется около 50 мл клея.



Шаг 10.

Соедините корпус редуктора. Перед соединением проверить положение уплотнительной шайбы. Убедитесь, что нет перекоса деталей, проверьте положение ступицы, сравните с тем как показано на рисунке, после подтверждения приступить к сборке.

Обратите внимание, что канавка и ответная часть должны быть совмещены. Если в процессе сборки появились трудности, слегка отрегулируйте угол и повторите попытку, но избегайте сильных ударов по корпусу, чтобы предотвратить смещение стальных шариков. В верхней части сальника есть подвижная стальная втулка, которую можно демонтировать перед сборкой корпуса, а затем установить после сборки корпуса.



Шаг 11.

Сборка фланца.

Совместите шлицы фланца со шлицами вала, используйте резиновый молоток, чтобы забить (можно запресовать с помощью гайки), а затем по очереди вставьте обратно уплотнительное кольцо и прокладку. Перед сборкой заднего фланца протрите поверхность чистой бумагой, чтобы грязь не повредила сальник.



Шаг 12.

Затяните болты соединения корпуса, гайку на фланце. Аккуратно вставьте болты, затем с помощью динамометрического ключа затяните их симметрично с моментом затяжки 27–40 Н·м, а затем затяните гайку с моментом затяжки 305–332 Н·м.

Шаг 13.

Залейте масло (1,5л). Момент затяжки масляной пробки составляет 19 ~ 30 Н·м.

3. ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При обращении клиентов с описанными симптомами необходимо осмотреть элементы подвески автомобиля, передний редуктор, карданный вал, КПП, раздаточную коробку передач на наличие несоответствий. Убедитесь в отсутствии деформаций, разрушений, механического воздействия в результате которого могла возникнуть неисправность.

Необходимый материал для оформления рекламации на портале (IWS)

К гарантийному требованию для получения компенсации необходимо приложить следующий материал:

- скан-копию заказ наряда
- фотографию информационной таблички в проёме передней двери
- фотографию показания одометра
- фотографию элементов подвески, состояние передних рычагов, переднего редуктора, КПП, карданного вала, раздаточной коробки передач (фотографии должны быть информативными)
- в случае если удары, пинки, рывки возможно отобразить на коротком видео, то необходимо симптом зафиксировать на короткое видео
- фотография информационной таблички ремонтной раздаточной коробки
- фотографию замененных неисправных запасных частей
- скан-копию сервисной книжки с регистрационными данными и отметками о техническом обслуживании

